

# Das STREBEL Produkteprogramm – eine große Familie mit System.



## Solarsysteme

Mit STREBEL Sonnenkollektoren nutzen Sie die Kraft unserer ältesten Energiequelle, der Sonne! STREBEL Solarkollektoren sind als Flachkollektoren und als hocheffiziente Vakuumröhrenkollektoren erhältlich. Der Einsatz garantiert Ihnen zukunftsorientierte Produkte zur ökologisch-ökonomisch richtigen Nutzung unserer Ressourcen.



## Warmwasserbereiter

Bei STREBEL kommen auch beim Zubehör nur hochwertige Produkte zum Einsatz. Daher müssen unsere Speicher strengsten Qualitätsanforderungen entsprechen. Durchdachte Systemkomponenten verbinden Kessel und Speicher zu einer optimalen Heiz- und Warmwasserzentrale. Vom Warmwasserbereiter, über Lastausgleichs Speicher bis zum Hochleistungs-Speicherladesystem, vom Einfamilienhaus bis zur Großanlage – STREBEL bietet Ihnen stets die richtige Lösung für Ihre Anforderungen.



## Entscheidung für STREBEL

Die Entscheidung für STREBEL-Produkte fällt nicht schwer. Die praxistaugliche Umsetzung technischer Innovationen auf der Basis jahrzehntelanger Erfahrung ist die Grundlage für den Erfolg von STREBEL. Weltweit bewähren sich tausende von Heizungs- und Warmwasseranlagen im täglichen Einsatz und prägen damit den guten Ruf von Langlebigkeit und Qualität. Mit fachmännischer Betreuung und Beratung begleiten wir von STREBEL unsere Kunden. Sprechen Sie mit den Leuten von STREBEL, wenn es um Entscheidungen fürs Heizen geht.



## Holzvergaser

**Turbotec TT** 20 – 100 kW

Holzvergaserkessel mit Lambdasonde und perfekter Lastregelung. Ein High-Tech-Holzvergaserkessel mit sagenhafter Verbrennungsqualität. Niedrige Abgaswerte und ausgezeichnetes Dauerbrandverhalten zeichnen diesen modernen Kessel aus. Auch als Meterschleifkessel und individuell aufrüstbare EASY-Version erhältlich. Eine Entwicklung von STREBEL für heute und für die Zukunft.

## Pellets- & Hackschnitzelkessel

**Biotec** 8 – 40 kW  
**Thermotec Nova** 14 – 29 kW  
**Biomatic Nova** 15 – 80 kW

Die besonders preisgünstige und effiziente Pellets-Kompletanlage **Biotec** verfügt über einen an die Leistung angepassten Tagesbehälter, Schneckenaustragung und Regelung. Der Kessel **Thermotec Nova** eignet sich mit seinen kompakten Einbaummaßen und höchstem Wirkungsgrad ideal für den Austausch von Öl- oder Gaskesseln. Dieser Kessel kann mit einer Schneckenaustragung oder Sauganlage verbunden werden. Der Hackschnitzelkessel **Biomatic Nova** kann zusätzlich mit Scheitholz beschickt werden. Die Asche aus dem Kessel wird vollautomatisch in die handliche Aschebox befördert.

## Festbrennstoffe

**Ökotec** 25 kW  
**NC-O** 8 – 62 kW

Der preiswerte Naturgaskessel **Ökotec** für Festbrennstoffe ist ideal für Einfamilienhäuser geeignet. In seinem großzügigen Füllraum finden auch Halbmeterscheite Platz. Der legendäre, problemlose Naturgusskessel **NC-O** aus dem Hause STREBEL wird gerne noch als Beistellkessel für Koks und Holz verwendet. Die Kessel erreichen durch die bewährte Gusstechnologie eine Lebensdauer von 30–40 Jahren.

## Biomasse

**Taurus** 13 – 1050 kW

Der Biomassekessel **Taurus** verfügt über voreingestellte Verbrennungsprogramme für Pellets, Hackgut und Stöckholz. Seine individuell programmierbare Regelung erlaubt idealen Wirkungsgrad bei Verbrennung von verschiedenster gehäckelter oder pelletierter Biomasse wie Maisspindel, Powercorn, etc. Der Kessel zeichnet sich durch schadstoffarme Verbrennung auch bei minderwertigen Brennstoffen aus.

## Gas-Brennwert

**Victrix** 3 – 114 kW  
**ARES Tec** 12 – 864 kW

Die hocheffiziente Brennwert-Technologie nutzt die Kondensationswärme aus den Abgasen spart bis zu 20 % Energie. Der Brennwert-Wandkessel **Victrix** eignet sich in Kombination mit individuellen Kunststoff-Abgassystemen für den Austausch von Heizthermen. Das Gehäuse ist spritzwasserfest ausgeführt. Starke Leistung auf kleinem Raum bietet das Standgerät **ARES Tec**. Die Regelung beinhaltet bereits witterungsgeführten Heizbetrieb und Warmwasserbereitung über externe Speicher.

## Öl-Brennwert

**EC-C** 15 – 40 kW

Der **EC-C** bietet maximale Heizkostenersparnis beim Heizen mit Öl, in Verbindung mit der Langlebigkeit und Robustheit eines Gussgliederkessels. Durch THETA-Regelungsmodule passt sich der Kessel an Ihre individuellen Anforderungen an. Dank des Hochleistungs-Abgaswärmetauschers werden bis 103,9 % Wirkungsgrad erzielt.

## Öl/Gas-Großkessel

**RU** 440 – 1350 kW

Die Gusskessel der **RU-Serie** bieten Ihnen Höchstleistungen – insbesondere bei Wirtschaftlichkeit und Betriebssicherheit. Die typische Gliederbauweise ermöglicht den Einbau in knapp bemessene Kesselhäuser. Großzügige frontale Öffnungen bei allen **RU**-Modellen erleichtern Wartung und Reinigung.

## Wärmepumpe

**Rapax** 270 Liter

Ein schlanker, emaillierter Edelstahl-Standspeicher für Warmwasser-Erzeugung und integrierter Luft-Wasser-Wärmepumpe. Die Wärmepumpen-Technologie nutzt Umgebungswärme und führt sie dem Wasser in Innenräumen zu. Der **Rapax** ist mit Photovoltaik- und wasserführenden Solaranlagen kombinierbar. Ungeheizte Räume oder Garagen bieten sich für die Installation an.

## Solarsysteme

<b>SR-30</b>	2,45 – 4,9 m <sup>2</sup>
<b>FKA</b>	2,2 – 2,5 m <sup>2</sup>
<b>DF6</b>	1,02 m <sup>2</sup>
<b>HP8, HP12, HP16</b>	1,4 – 2,75 m <sup>2</sup>

Das Solarset **SR-30** enthält Heatpipe-Solarkollektoren, Edelstahl-Speicher (2 Register), Regelung, Ausdehnungsgefäß und Pumpengruppe. Es ist in zwei Ausführungen erhältlich. Herzstück des **FKA** ist ein Vollflächenabsorber mit umweltfreundlicher, langzeitbeständiger Vakuumbeschichtung. Die Hochvakuum-Röhrenkollektoren **DF6** und **HP** versprechen höchsten Ertrag und Haltbarkeit über Jahrzehnte. Die Angaben in m<sup>2</sup> beziehen sich auf die Absorberfläche.

## STREBEL – Innovation mit Tradition

**Zur Geschichte des Unternehmens**  
Am 23. Dezember 1893 erhielt Ing. Joseph STREBEL das Patent für einen "Gliederkessel mit O-förmigen Elementen und Heizkanälen" – eine Erfindung, welche die Heiztechnik revolutionierte. STREBEL war damit zum Wegbereiter für die industrielle Fertigung von Heizkesseln geworden. 1900 wurde das Stammwerk in Mann-

heim/D eröffnet und 1906 zu Ehren des Erfinders in "Strebelwerk" umbenannt. 1910 erreichte die Kesselproduktion bereits unglaubliche 25.000 Stück pro Jahr. Die Kapazität des Stammwerkes konnte die enorme Nachfrage nicht mehr befriedigen, weshalb in ganz Europa STREBEL-Gießereien entstanden, wie z.B. in der Schweiz und in Österreich. Trotz schwerer Zerstörungen im Verlauf des 2. Weltkrieges produzierte STREBEL auch nach 1945 weiterhin Gusskessel und expandierte weiter.

## GEBE

Die 1993 erfolgte Zusammenführung mit der GEBE-Gruppe. Die Partnerschaft mit dem führenden Hersteller von gasbefeuerten Heiz- und Kochgeräten sichert beiden Unternehmen durch Nutzung von Synergien eine kontinuierliche Weiterentwicklung.



## Die Produkte

Die meisten STREBEL-Kessel sind aus Spezialguss GG-20 gefertigt. Aus gutem Grund: Dieser Werkstoff garantiert in Verbindung mit dem von STREBEL entwickelten Dreizugprinzip beste Wirkungsgrade bei niedrigsten Emissionen. Nur der Werkstoff Guss erlaubt es, thermodynamisch optimierte Kesselgeometrien zu einem angemessenen Preis herzustellen. Die hohe Korrosions-Beständigkeit und das ausgezeichnete Wärmespeichervermögen von Guss qualifizieren ihn zusätzlich als Werkstoff für hochwertige und langlebige Heiztechnik. Die Gussgliederkörper lassen sich vor der Einbringung in Einzelteile zerlegen. Dadurch ist bei STREBEL Gusskesseln auch der Einbau in beengte und schwer zugängliche Heizräume kein Problem!

Unsere Philosophie: "Saubere heizen – natürlich STREBEL" Wir alle wollen eine intakte Umwelt – möchten aber auf den gewohnten Lebenskomfort nicht verzichten. Wir von STREBEL sehen unsere Aufgabe darin, sparsame und umwelt-schonende Produkte für Heizung und Warmwassererzeugung zu entwickeln, die höchsten Ansprüchen genügen – sowohl was die Schonung der Natur als auch das Bedürfnis nach Komfort angeht.



## Unsere Philosophie:

"Saubere heizen – natürlich STREBEL" Wir alle wollen eine intakte Umwelt – möchten aber auf den gewohnten Lebenskomfort nicht verzichten. Wir von STREBEL sehen unsere Aufgabe darin, sparsame und umwelt-schonende Produkte für Heizung und Warmwassererzeugung zu entwickeln, die höchsten Ansprüchen genügen – sowohl was die Schonung der Natur als auch das Bedürfnis nach Komfort angeht.

Die STREBEL-Gruppe trägt diesen Wünschen Rechnung und entwickelt und erzeugt stetig neue Produkte – wie Pelletskessel und Holzvergaserkessel – auf diesem Gebiet. Das Ziel unserer europaweit über 500 Mitarbeiter ist es, Ihnen Produkte und Dienstleistungen zur Verfügung zu stellen, die in jeder Beziehung herausragend sind. Schließlich ist Ihre Zufriedenheit die Grundlage für unseren zukünftigen Erfolg!



# STREBEL Wärmetechnik für saubere Luft und ungetrübte Lebensfreude

## Ihre wichtigsten Ansprechpartner

### Strebelwerk GmbH

A-2700 Wiener Neustadt, Wiener Straße 118  
Telefon: +43 (0)2622/23555 0  
office@strebel.at

Verkauf, Technische Beratung, Ersatzteile Tel +43 (0)2622/23 555 DW 60  
Fax +43 (0)2622/23 555 DW 82  
verkauf@strebel.at

Kundendienst Strebel Tel +43 (0)2622/23 555 DW 70  
+43 (0)2622/23 555 DW 71  
+43 (0)2622/23 555 DW 72  
Fax +43 (0)2622/84 344  
kundendienst@strebel.at

Kundenbuchhaltung Tel +43 (0)2622/23 555 DW 24  
Fax +43 (0)2622/25 346  
buchhaltung@strebel.at

### thermostrom® Energietechnik Ges.m.b.H.

Ennsner Straße 91-93

A-4407 Steyr-Dietrichsdorf

Telefon +43 (0)7252/38271  
Fax +43 (0)7252/38273 25  
office@thermostrom.at

### GEBE Gesellschaft m.b.H.

A-1140 Wien, Linzer Straße 139-143

Telefon: +43 (0)1/786 51 26  
Fax: +43 (0)1/786 51 26 200  
verkauf.gebe@strebel.at

Kundendienst GEBE Tel +43 (0)2622/23 555 DW 93  
+43 (0)2622/23 555 DW 94  
Fax +43 (0)2622/84 344  
kundendienst@strebel.at



[www.strebel.at](http://www.strebel.at)

 Wir von STREBEL sind stolz darauf, den Gussgiederessel erfunden zu haben. Vor allem aber sehen wir darin die Verpflichtung, auch in der Zukunft entscheidend zur Weiterentwicklung der Heiztechnik beizutragen. Daher sind intensive Forschung und Entwicklung ganz entscheidende Aspekte unserer Unternehmensphilosophie. Denn neben den bewährten STREBEL-Eigenschaften - Zuverlässigkeit, Langlebigkeit und Wartungsfreundlichkeit - sind heute und in Zukunft vor allem Umweltschonung und die optimierte Nutzung begrenzter Ressourcen von größter Bedeutung. Die Verleihung vieler nationaler und internationaler Auszeichnungen für innovative Produkte aus dem Hause STREBEL zeigt, daß wir auf dem richtigen Weg sind. Die Produktpalette vom Kleinkessel bis zur Megawatt-Heizzentrale, umfassendes Zubehör-Angebot, die individuelle Beratung und ein bestens geschultes Service-Team - all das sind Ihre Vorteile bei STREBEL.

Schenken Sie uns Ihr Vertrauen, damit auch Sie sagen können:

**Sauber heizen –  
natürlich STREBEL!**

